

# Neuer EPC Auftrag für Zauner Anlagentechnik bei UPM Nordland Papier



**UPM ist der weltweit führende Hersteller grafischer Papiere und liefert ein breites Produktportfolio, das unter anderem Magazin-, Zeitungsdruck- und Feinpapiere umfasst.**

UPM investiert am Standort Nordland Papier in Dörpen, Emsland rund 95 Mio. EUR in die Erneuerung und Optimierung der Energieversorgung. Dazu wird ein modernes, hocheffizientes Gas- und Dampfkraftwerk (GuD), nach dem Prinzip der Kraft-Wärme-Kopplung (KWK) errichtet. Damit wird nicht nur die Wärmeversorgung des Standorts nachhaltig sichergestellt, sondern auch ein wesentlicher Beitrag zur Reduktion der CO<sub>2</sub>-Emissionen bei der Papierproduktion geleistet. Die Anlage soll im dritten Quartal 2022 ans Netz gehen und den CO<sub>2</sub>-Fußabdruck von UPM um jährlich 300.000 Tonnen reduzieren.

Die Zauner Anlagentechnik GmbH wurde mit dem Los Balance of Plant und der Erstellung des übergeordneten Regelungskonzepts der Anlage beauftragt. Dabei sind wir verantwortlich für die Detailplanung, Fertigung, Lieferung, Montage und Inbetriebsetzung der verbindenden Rohrleitungen, Armaturen und Ausrüstungsteile zwischen dem neuen Abhitzeessel, den bestehenden Gaskesseln, den beiden neuen Dampfturbinen, dem Kondensatsystem und den Bestandsanlagen. Dadurch hat Zauner Anlagentechnik verfahrenstechnische Schnittstellen zu allen wesentlichen Lieferanten des Wasser-Dampf-Kreislaufs. Um das sichere und effiziente Zusammenspiel aller Komponenten sicherzustellen, wurden wir daher auch mit der Erstellung des übergeordneten Regelungskonzeptes der Anlage betraut. Frischdampfparameter von 105 bar(a) und 525°C stellen höchste Anforderungen an Material, Verarbeitung und Qualitätssicherung. Aufgrund der

beeindruckenden Ausmaße des Werksgeländes wird auch eine fast 300 m lange Rohrbrücke erforderlich sein, welche die neuen Niederdruck-Dampfleitungen zu den Papiermaschinen aufnimmt.

Wir sind stolz darauf, einen wichtigen Teil zur Umsetzung dieses ambitionierten Bauvorhabens beisteuern zu können.

## Lieferungen und Leistungen

- 7.000 m Rohrleitungen bis DN1200
- 220t technologischer Stahlbau
- 900 Armaturen (inkl. Dampf-reduzierstationen) bis DN700
- 300 Messungen
- EMSR-Technik
- Verfahrenstechnik
- Detailengineering
- Einbindungsplanung
- Risikoanalyse
- Regelungskonzept
- Montage
- Inbetriebsetzung

## Technische Eckdaten GuD

- Thermische Leistung: ca. 190 MW
- el. Leistung: ca. 80 MW
- Brennstoffausnutzungsgrad: 90%
- Frischdampf Temperatur: 525°C
- Frischdampfdruck: 105 bar(a)

